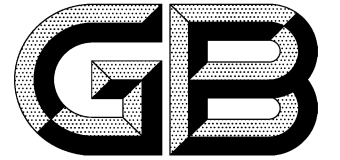


ICS 43.020;43.180  
R 82



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 11798.2—2001

GB/T 11798.2—2001

## 机动车安全检测设备 检定技术条件 第2部分:滚筒反力式制动试验台 检定技术条件

Motor vehicle safety testing equipment—  
Technical requirements of verification—  
Part 2: Technical requirements of verification for  
roller opposite force brake tester

中华人民共和国  
国家标准  
机动车安全检测设备 检定技术条件  
第2部分:滚筒反力式制动试验台  
检定技术条件  
GB/T 11798.2—2001

\*  
中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 www.bzcs.com  
电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 20 千字  
2001年11月第一版 2005年8月第二次印刷

\*  
书号:155066·1-25218 定价 12.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 11798.2—2001

2001-04-29 发布

2001-12-01 实施

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 前 言

本标准是对 GB 11798.2—1989 的修订。

鉴于 GB 7258—1997 已将适用范围扩大到在我国道路上行驶的机动车,GB/T 11798—2001 对 GB 11798—1989 作了如下修订:

a) 将总标题由《汽车安全检测设备 检定技术条件》更改为《机动车安全检测设备 检定技术条件》,扩大了适用范围。

b) 增加了 GB/T 11798.7、GB/T 11798.8 和 GB/T 11798.9 三部分。

本标准是系列标准的第 2 部分。本标准与 GB 11798.2—1989 的主要不同之处在于:

- 一、扩大了适用范围,适用于所有的滚筒反力式制动台的检定。
- 二、增加了滚筒轴线平行度、粘砂滚筒表面局部磨損量、零点漂移、灵敏阈及当量附着系数的检定。
- 三、制动力示值误差及左、右轮制动力示值间差依照有关法规和标准作了适当调整。
- 四、示值误差的检定方法中增加了用制动力标定力测试的方法,以适应检测技术的发展。
- 五、增加了电气系统安全性要求及相应的检验方法,以保障设备使用时的安全性。

GB/T 11798 在《机动车安全检测设备 检定技术条件》总标题下包括如下部分:

- 第 1 部分(即 GB/T 11798.1—2001):滑板式汽车侧滑试验台检定技术条件;
- 第 2 部分(即 GB/T 11798.2—2001):滚筒反力式制动试验台检定技术条件;
- 第 3 部分(即 GB/T 11798.3—2001):汽油车排气分析仪检定技术条件;
- 第 4 部分(即 GB/T 11798.4—2001):滚筒式车速表试验台检定技术条件;
- 第 5 部分(即 GB/T 11798.5—2001):滤纸式烟度计检定技术条件;
- 第 6 部分(即 GB/T 11798.6—2001):对称光前照灯检测仪检定技术条件;
- 第 7 部分(即 GB/T 11798.7—2001):轴(轮)重仪检定技术条件;
- 第 8 部分(即 GB/T 11798.8—2001):摩托车轮偏检测仪检定技术条件;
- 第 9 部分(即 GB/T 11798.9—2001):平板制动试验台检定技术条件。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准自实施之日起,同时代替 GB 11798.2—1989。

本标准由中华人民共和国公安部提出。

本标准由公安部交通管理局归口。

本标准负责起草单位:武汉汽车测试设备研究所。

本标准参加起草单位:公安部交通管理科学研究所。

本标准主要起草人:曾昭方、林中、张可大、蒋大钧、赵卫兴、杨永年。

本标准 1989 年首次发布。

式中： $\Delta\mu$ ——制动台左、右两部分当量附着系数之差。

## 6 检定记录

检定时填写检定记录,其格式见附录 A(标准的附录)的表 A1。

## 中华人民共和国国家标准

# 机动车安全检测设备 检定技术条件 第 2 部分:滚筒反力式制动试验台 检定技术条件

GB/T 11798.2—2001

Motor vehicle safety testing equipment—

代替 GB 11798.2—1989

Technical requirements of verification—

Part 2: Technical requirements of verification for  
roller opposite force brake tester

### 1 范围

本标准规定了滚筒反力式制动试验台(以下简称制动台)的检定技术要求和检定方法。  
本标准适用于机动车安全检测用滚筒反力式制动试验台的检定。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 6587.7—1986 电子测量仪器 基本安全试验

### 3 定义

本标准采用下列定义。

#### 3.1 额定载荷 spificied load

制动台允许承载的被检车辆最大轴载质量的重力载荷。

#### 3.2 轮制动力 wheel braking force

被检车辆在制动台上受检时,车轮与滚筒间所传递的切向力。

#### 3.3 轮制动力最大示值 highest value of wheel braking force

制动台仪表所能显示的最大轮制动力有效示值。

#### 3.4 当量附着系数 equivalent adherence coefficient

当量附着系数表征了制动台的测试能力,它等于制动台所能测出的最大轮制动力与车轮轮载质量的重力载荷之比。

#### 3.5 示值间差 absolute value of difference for errors

制动台左右两部分在测量同一名义值时,左右制动力示值误差之差的绝对值。

### 4 技术要求

#### 4.1 外观及一般要求

##### 4.1.1 制动台应有清晰的铭牌,标明设备名称、设备型号、额定载荷、出厂编号、制造厂名、出厂日期。

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 2001-04-29 批准

2001-12-01 实施